

MISSA IOANNIS PAULI SECUNDI

Gloria

Henryk Jan Botor
2 kwietnia 2016 roku w rocznicę Urode*cia
do Domu Ojca Papie*a Jana Pawła II

Allegretto ♩=75

Soprano

Alto

Tenor

Bass

Organ

Pedals

8

S. *mf*
et in ter-ra pax ho-mi-ni - bus bo-nae vo-lun - ta - tis

A. *mf*
et in ter-ra pax ho-mi-ni - bus bo-nae vo-lun - ta - tis

(Kantor)
T. *f*
Glo - ri - a in ex-cel-sis De - o

B.

Org. *mf*

Ped. *mf*

14

f

S. Lau-da-mus Te. Be-ne-di-ci-mus Te. A-do-ra-mus Te. Glo-ri-fi-ca-mus Te. Gra-ti-as a - gi-mus

A. Lau-da-mus Te. Be-ne-di-ci-mus Te. A-do-ra-mus Te. Glo-ri-fi-ca-mus Te. Gra-ti-as a - gi-mus

T. Lau-da-mus Te. Be-ne-di-ci-mus Te. A-do-ra-mus Te. Glo-ri-fi-ca-mus Te. Gra-ti-as a - gi-mus

B. Lau-da-mus Te. Be-ne-di-ci-mus Te. A-do-ra-mus Te. Glo-ri-fi-ca-mus Te. Gra-ti-as a - gi-mus

Org.

Ped.

19

mp

S. Ti - bi prop-ter mag-nam glo - ri-am Tu-am. De-us Pa-ter o-mni-po-

A. Ti - bi prop-ter mag-nam glo - ri-am Tu-am. De-us Pa-ter o-mni-po-

T. Ti - bi prop-ter mag-nam glo - ri-am Tu-am. Do - mi-ne De-us Rex coe - les - tis

B. Ti - bi prop-ter mag-nam glo - ri-am Tu-am. Do - mi-ne De-us Rex coe - les - tis

Org.

Ped.

25

S. *tens.* Je - su Chris - te.

A. *tens.* Je - su Chris - te.

T. Do - mi - ne fi - li u - ni - ge - ni - te Do - mi - ne De - us,

B. Do - mi - ne fi - li u - ni - ge - ni - te Do - mi - ne De - us,

Org.

Ped.

30

S. *p* Fi - li - us Pa - tris. Qui tol - lis pec - ca - ta mun - di mi - se - re - re no - bis. Qui tol - lis pec

A. *p* Fi - li - us Pa - tris. Qui tol - lis pec - ca - ta mun - di mi - se - re - re no - bis. Qui tol - lis pec

T. *p* A - gnus De - i Qui tol - lis pec - ca - ta mun - di mi - se - re - re no - bis. Qui tol - lis pec

B. *p* A - gnus De - i Qui tol - lis pec - ca - ta mun - di mi - se - re - re no - bis. Qui tol - lis pec

Org. *p* Rec. (III)

Ped.

36

S. *mf* *f*
ca - ta mun - di sus - ci - pe de - pre - ca - ti - o - nem nos - tram. Qui se - des ad

A. *mf* *f*
ca - ta mun - di sus - ci - pe de - pre - ca - ti - o - nem nos - tram. Qui se - des ad

T. *mf* *f*
ca - ta mun - di sus - ci - pe de - pre - ca - ti - o - nem nos - tram. Qui se - des ad

B. *mf* *f*
ca - ta mun - di sus - ci - pe de - pre - ca - ti - o - nem nos - tram. Qui se - des ad

Org. *f* GO.

Ped.

40

S. *mf* *ff*
dex - te - ram Pa - tris mi - se - re - re no - bis. Quo - ni - am Tu so - lus San - ctus.

A. *mf* *ff*
dex - te - ram Pa - tris mi - se - re - re no - bis. Quo - ni - am Tu so - lus San - ctus.

T. *mf* *ff*
dex - te - ram Pa - tris mi - se - re - re no - bis. Quo - ni - am Tu so - lus San - ctus.

B. *mf* *ff*
dex - te - ram Pa - tris mi - se - re - re no - bis. Quo - ni - am Tu so - lus San - ctus.

Org. *ff* + Trompet 8

Ped. + Bombarde 16'

45

S. Tu so - lus Do - mi - nus. Tu so - lus al - tis - si - mus, Je - su Chri - ste.

A. Tu so - lus Do - mi - nus. Tu so - lus al - tis - si - mus, Je - su Chri - ste.

T. Tu so - lus Do - mi - nus. Tu so - lus al - tis - si - mus, Je - su Chri - ste.

B. Tu so - lus Do - mi - nus. Tu so - lus al - tis - si - mus, Je - su Chri - ste.

Org.

Ped.

49

rit.

S. *ff* Cum San-cto Spi-ri - tu in glo - ri - a De - i Pa - tris. *fff* A - men.

A. *ff* Cum San-cto Spi-ri - tu in glo - ri - a De - i Pa - tris. *fff* A - men.

T. *ff* Cum San-cto Spi-ri - tu in glo - ri - a De - i Pa - tris. *fff* A - men.

B. *ff* Cum San-cto Spi-ri - tu in glo - ri - a De - i Pa - tris. *fff* A - men.

Org.

Ped.